

芦屋市環境処理センター

ごみ焼却施設



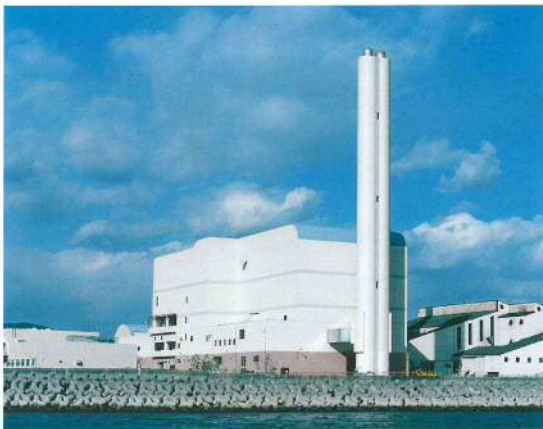
人と自然環境が共生したまちづくり



芦屋川



芦屋公園



Clean
ASHIYA

施設の特長

ごみの完全燃焼

ごみを高温で完全に焼却し、衛生的できれいな灰にします。

公害防止

高性能・最新鋭の設備を完備するとともに、公害防止関係諸法令の規制値より更に厳化した基準をもとに、万全を期した運転を行います。

余熱の有効利用

ごみの焼却により発生する余熱を工場内の入浴・手洗い・給湯等に利用し、又場外余熱利用施設への熱エネルギーの供給も可能です。

自動化と省力化

プラント装置は中央制御室に於いて集中監視・制御しますので、合理的・能率的な運転管理が出来ます。また、コンピュータ技術を駆使して諸装置の自動化、省力化を図っています。

周辺環境との調和

近代的な施設として建物外観にも配慮し、特に管理棟屋根部のアーチ型、窓枠外周のコーバー形など、景観を親しみやすいソフトなイメージにしました。

水資源の有効利用

下水処理水、精製ろ過(MP)膜処理と深浸透(RO)膜処理を使用して、汚濁・有害物質・細菌やウイルスを取り除き、施設内で中水として再利用されます。

施設の概要

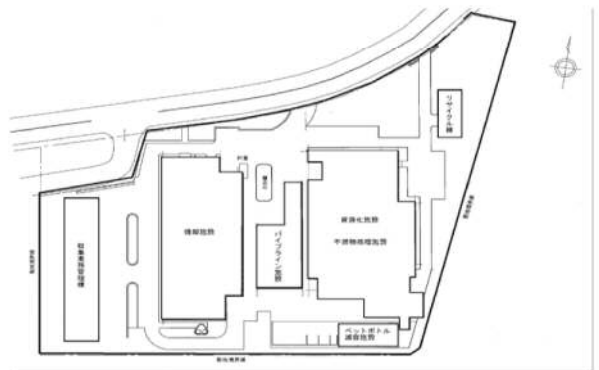
名称 芦屋市環境処理センター
所在地 兵庫県芦屋市浜浜町31-1
敷地面積 23,825.5㎡
総事業費 約12,600百万円
工期 平成4年6月～平成8年3月

焼却炉

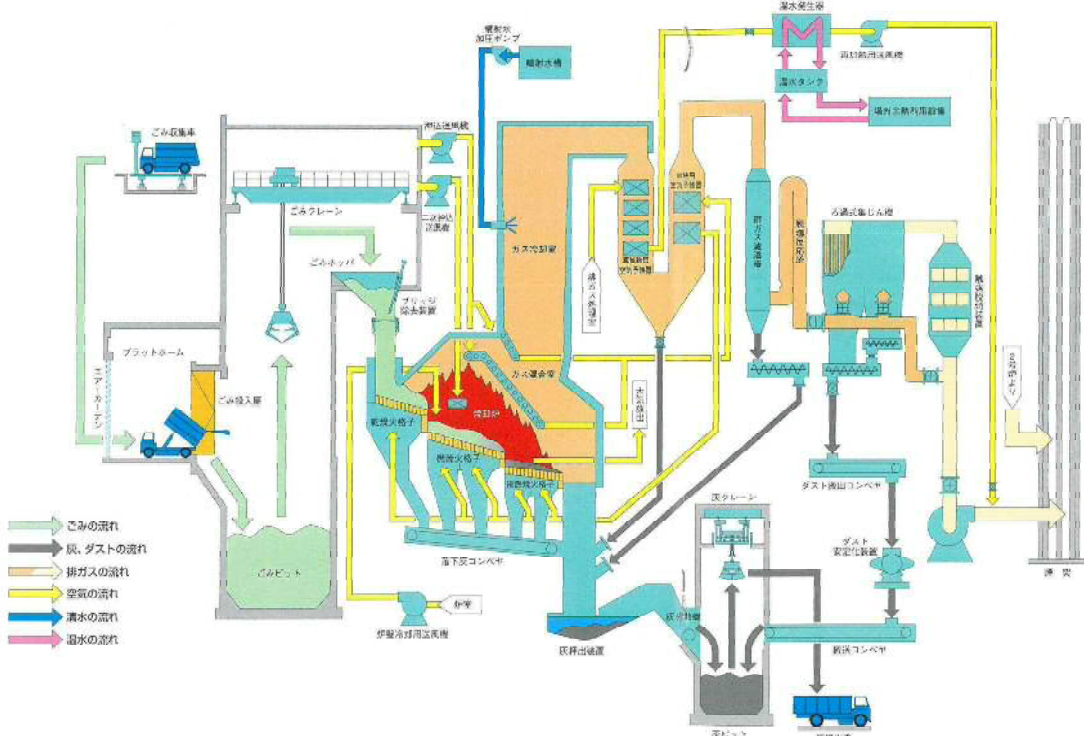
処理能力 200t/日(115t/日×2部)
形式 全流焼却炉式焼却炉
排ガス処理方法 乾式反応装置＋ろ過集じん器
＋触媒脱硝装置
排ガス基準 ばいじん量 0.02g/Nm³以下
硫黄酸化物 20ppm以下
塩化水素 25ppm以下
窒素酸化物 60ppm以下
一酸化炭素 30ppm以下
余熱利用設備 温水発生器

建物

構造 鉄骨鉄筋コンクリート造
及び鉄筋コンクリート造一部鉄骨造
地下1階 地上4階建
建築面積 2,839.21㎡
延床面積 6,386.91㎡
構造 鉄筋コンクリート製矩形コーバー形
地上高59m



ごみ焼却施設のしくみ



設備の概要

集入設備	
ごみ収集車 (ロータリー式)	1台
ごみ投入車 (水平搬送式)	4台
タンピングホッパ (垂直タンピング式)	1台
ごみピット (4基)	1基
ごみクレーン (クレーン付)	2台
燃焼設備	
炉内燃焼炉 (MBC型)	2基
炉内燃焼炉 (MBC型)	2基
炉内燃焼炉 (MBC型)	2基
炉内燃焼炉 (MBC型)	2基
燃焼ガス処理設備	
ろ過装置 (MBC型)	2基
ろ過装置 (MBC型)	2基
ろ過装置 (MBC型)	2基
ろ過装置 (MBC型)	2基
中水処理設備	
中水処理装置 (MBC型)	1式
(砂ろ過+活性炭ろ過+膜ろ過+逆渗透RO)	
灰処理設備	
ごみピット (灰処理設備)	1式
灰処理装置 (MBC型)	1式
蒸気利用設備	
蒸気発生機 (MBC型)	2基
排煙設備	
排煙塔 (MBC型)	2台
排煙塔 (MBC型)	2台
排煙塔 (MBC型)	2台
排煙塔 (MBC型)	2台
排煙塔 (MBC型)	2台
排煙塔 (MBC型)	2台
灰出し設備	
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
灰出し機 (MBC型)	2台
電気設備	
電気設備 (MBC型)	1式
電気設備 (MBC型)	1式
電気設備 (MBC型)	1式
計器制御設備	
計器制御設備 (MBC型)	1式
計器制御設備 (MBC型)	1式
計器制御設備 (MBC型)	1式



ごみ焼却施設のご紹介



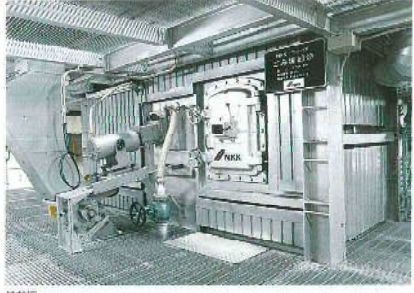
プラットフォームとごみ投入庫
ごみピットへごみを投入します。



ごみ計量機
収集したごみを計量し、集計・記録します。



ごみピットとごみクレーン
収集ごみを回収します。



焼却炉
ごみを約900度Cの高温で焼却されると、焼却炉は自動的に燃れ出しで稼働しています。



火格子
燃焼経路も高圧ロム耐熱耐腐蝕耐熱の圧力変動耐火格子(鋼)で構成され、耐用性を高める反転クレーン機構も備えています。



燃焼状況



集じん機
焼却炉で発生する粉じんを回収・処理します。



灰押出装置
ごみの焼却灰を冷却して、灰ピットへ送り出します。



有害ガス除去装置

消石灰を排ガスと反応させて、塩化水素や硫酸化物を除去します。



バグフィルタ

耐熱性の布を用いたバグフィルタにより、微細なばいじんまで除去します。



精密ろ過膜(MF)処理装置

下水処理場から送られる二次処理水は、中空糸状の精密ろ過膜を通して汚濁物質を取り除き、逆浸透膜装置へ送ります。



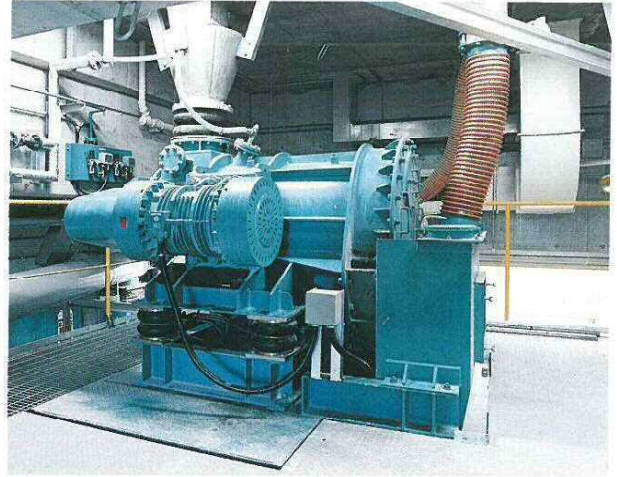
逆浸透(RO)膜処理装置

スパイラル式の逆浸透膜によって、微量有機物、塩類、細菌、ウイルスなどを取り除き、きれいで安全な処理水を作ります。この水は施設内でガス冷却用水・プラントホーム洗浄水・散水用水として再利用します。



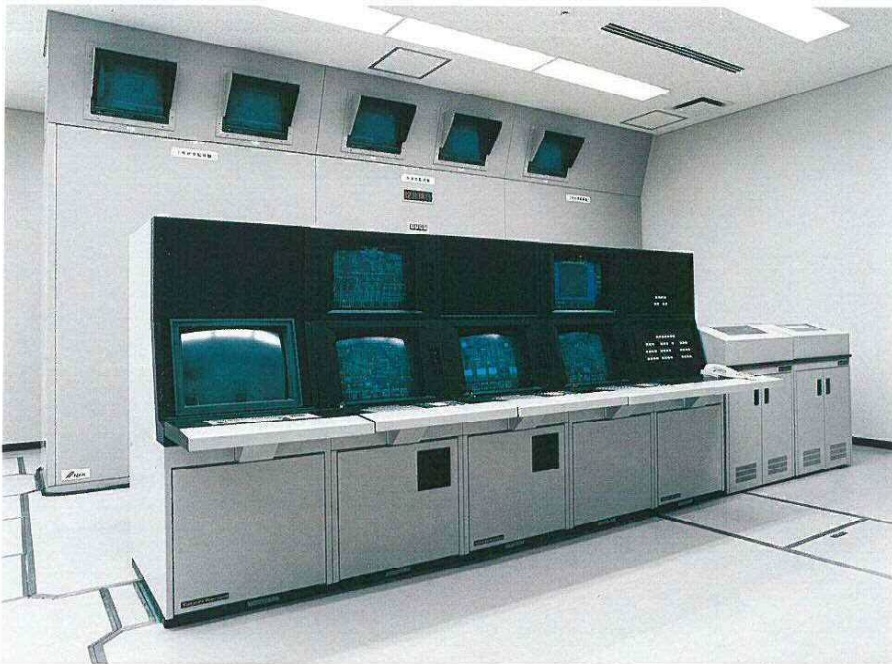
灰クレーンと灰ピット

焼却灰は灰ピットに集められ、灰クレーンにより搬出車へ積み込まれ、場外へ搬出されます。



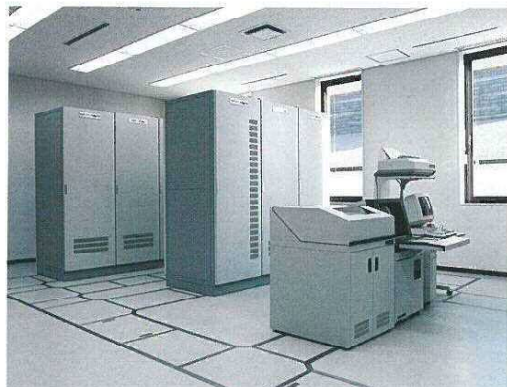
ダスト固化装置

集じん装置(バグフィルタ)で捕集した集じん灰は、重金属溶出防止を図るため、固化処理を行います。

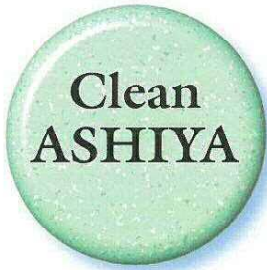


中央制御室

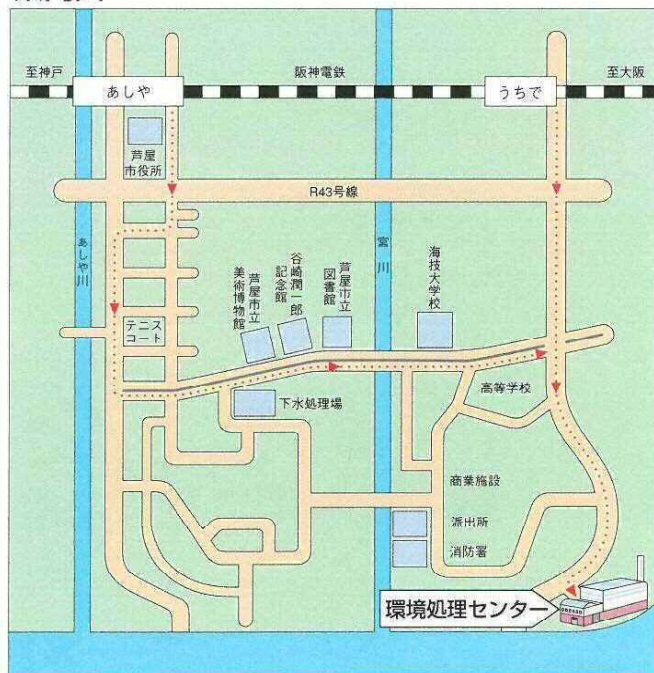
工場の運転状況を集中監視し、必要に応じて機器を制御します。環境処理センターの頭脳にあたります。



コンピュータ室



案内図



芦屋市環境処理センター

〒659 兵庫県芦屋市浜風町31-1
TEL.0797-32-5391 FAX.0797-22-1599